

EVIDENCIA FOTOGRÁFICA LABORATORIO DE MANUFACTURA

T.6.6.2.2 LABORATORIOS MINIMOS-EQUIPO

Equipo en Laboratorios

Nombre del Laboratorio		
Laboratorio de Procesos de Manufactura		
N°	Equipo Principal del Laboratorio	Cantidad
1	Máquina de Inyección de plásticos de 25 Ton con molde.	1
2	Horno para tratamientos térmicos	2
3	Mesas de trabajo	4
4	Moldes para colado de cerámicos con barbotina	3
5	Moldes para colado de termofijos	5
6	Equipo para medición de dureza Rockwell	1
7	Horno de piso para cocción de cerámicos	1
8	Chiller de 3 Ton. para máquinas de inyección de plástico	1
9	Máquina trituradora de plásticos para reciclaje	1
10	Tarja para lavados y ataques químicos	
11		
12		
13		

Nombre del Laboratorio		
Area de Metalografía del CAM		
N°	Equipo Principal del Laboratorio	Cantidad
1	Cortadora abrasiva para muestras metalográficas.	1
2	Montadora automática de muestras para metalografía	1
3	Desbastadora/Pulidora para metalografía, de dos discos.	1
4	Microscopio metalográfico de alto desempeño	1

T.6.6.2.2 LABORATORIOS MINIMOS-EQUIPO

Equipo en Laboratorios

Nombre del Laboratorio

Laboratorio de Manufactura

N°	Equipo Principal del Laboratorio	Cantidad
1	Centro de Maquinado CNC, marca Milltronics modelo RW15 con capacidad de 16 herramientas, holder CAT 40 y bancada de 14" x 30", Control Centurion 7. Utilizada para maquinar piezas de diferentes metales y plástico utilizando CAD/CAM.	1
2	Banda transportadora de 2 metros de largo x 1 metro de ancho, equipado con 4 motorreductores trifásicos, 4 electroválvulas y 8 actuadores; todo controlado a través de PLC Siemens Step 7. Utilizada para acarreo de materiales y proyectos de líneas de producción.	1
3	Almacén automático AS/RS controlado a través de PLC Siemens Step 7, equipado con un robot cartesiano servovontrolado, con capacidad de 40 espacios de almacenamiento, panel de control y teach pendant. Utilizado para almacenamiento automático de materia prima, producto en proceso y producto terminado.	1
4	Estación de robot Mitsubishi modelo RV1A, equipado con Controlador, Teach Pendant, 3 actuadores y 8 sensores inductivos y de haz de luz. Utilizado para procesos de manipulación.	1
5	Estación de verificación. Equipado con 4 actuadores, un manipulador de piezas con dos actuadores sin vástago, electroválvulas y banda transportadora de 0.70 metros x 0.20 metros, todo con programado a través de PLC Siemens. Utilizado para entranamiento de programación de PLC y electroneumática.	1
6	Sierra cinta vertical-horizontal con cinta de 64" x 1/2". Utilizado para corte de metales y plásticos.	1
7	Taladro de columna de 17" de trabajo, motor de 1 1/2 HP. Utilizado para barrenar metales y plástico.	1
8	Computadoras con accesorios (teclado y mouse). Utilizado para manejo de software.	3



Figura 1. Robot festo en laboratorio de manufactura. Edificio 8D



Figura 2. Tecnología CNC en laboratorio de manufactura. Edificio 8D

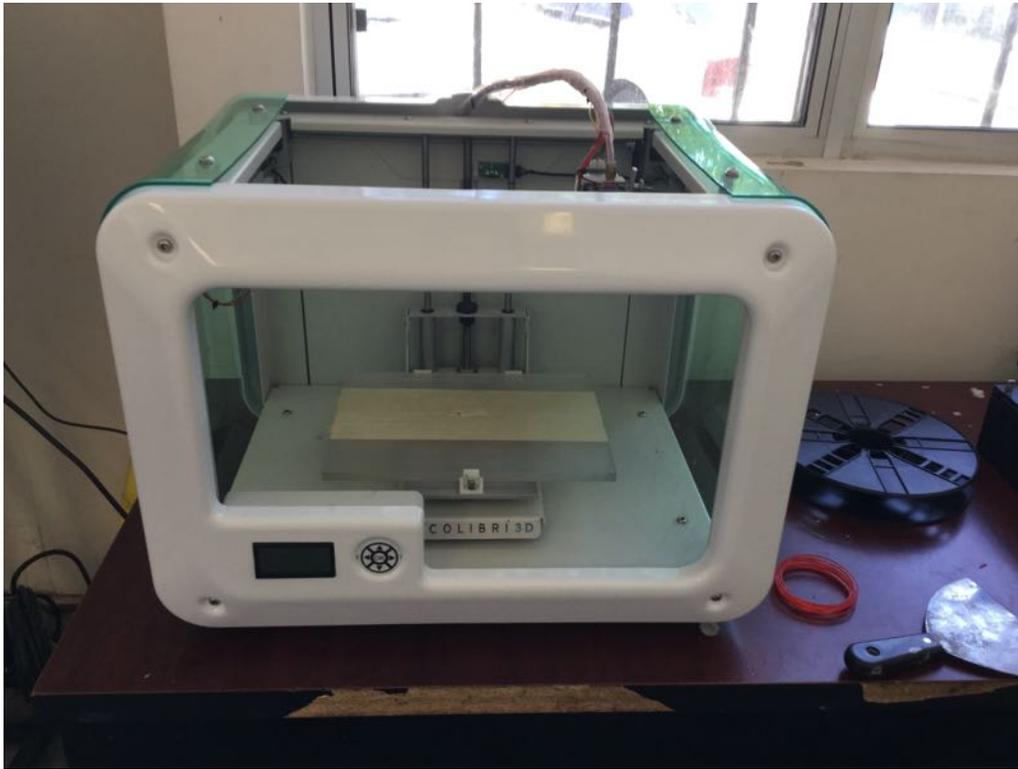


Figura 3. Tecnología impresión 3D en laboratorio de manufactura. Edificio 8D



Figura 4. Cortadora en laboratorio de manufactura. Edificio 8D



Figura 5. Prácticas de ensamble en línea de producción en laboratorio de manufactura. Edificio 8D